

FICHA TÉCNICA

ALUZINC NATURAL

ASTM 792



CUBIERTAS METÁLICAS PARA TECHOS Y CERRAMIENTOS

Es una lámina de acero laminado en frío recubierta con una aleación de aluminio y zinc (55% aluminio y 45% zinc) diseñada para ofrecer una excelente protección contra la corrosión y una alta reflectividad térmica y lumínica.

ALTA RESISTENCIA

CALIDAD GARANTIZADA

FABRICACIÓN DE PRECISIÓN

PROPIEDADES

- ▶ Alta resistencia a la corrosión atmosférica.
- ▶ Excelente durabilidad en ambientes exteriores.
- ▶ Elevada reflectividad lumínica.
- ▶ Material ligero y fácil de instalar.
- ▶ Sistema hidrocínético que minimiza filtraciones por acción capilar.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Aluzinc Natural es una lámina de acero laminado en frío recubierta con una aleación de aluminio y zinc (55% aluminio y 45% zinc), diseñada para ofrecer una excelente protección contra la corrosión y una alta reflectividad térmica y lumínica. Su acabado metálico natural proporciona una apariencia moderna y duradera para aplicaciones industriales, comerciales y residenciales.

BENEFICIOS

- ✓ Excelente relación costo-beneficio a largo plazo.
- ✓ Apariencia metálica uniforme y atractiva.
- ✓ Mejor comportamiento frente a ambientes húmedos y costeros.
- ✓ Contribuye al confort térmico de las edificaciones.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICA	NORMA
Norma de Fabricación	792
Espesor	Calibre 26 0.50 mm Calibre 24 0.60 mm
Ancho Liso	48"
Ancho Útil	39"
Canales	4
Recubrimiento	Z120 = 120 g/m ²
Longitud	A requerimiento

VENTAJAS

- ▶ Hasta 7 veces más vida útil que algunos sistemas de techados.
- ▶ Menor absorción de calor gracias a su alta reflectividad.
- ▶ Mayor resistencia a la corrosión que el acero galvanizado en zinc.
- ▶ Excelente desempeño en climas tropicales y ambientes costeros.

USOS RECOMENDADOS

- ▶ Techos industriales y naves industriales.
- ▶ Almacenes y centros logísticos.
- ▶ Proyectos residenciales.
- ▶ Divisiones y delimitación de espacios.
- ▶ Cerramientos laterales.

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

- ▶ Asegúrese de que las correas y apoyos cumplan con las especificaciones de carga del proyecto.
- ▶ No apriete excesivamente los tornillos para evitar deformaciones y daños en la arandela.
- ▶ Verifique que las uniones queden perfectamente alineadas para evitar filtraciones.

